



# Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

## 2515 – CPR – 140705w.SCT

**Hersteller:** Neuhardt GmbH  
Kerschbaum 55  
A-8542 St.Peter im Sulmtal

**Herstellerwerk(e):** Neuhardt GmbH  
Kerschbaum 55  
A-8542 St.Peter im Sulmtal  
Produktionsstätte(n) des Herstellers

**Technische Spezifikation:** EN 1090-2

**Ausführungs-klasse :** EXC2 nach EN 1090-2

**Schweißprozess(e):** 135t – MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisiert  
141– Wolfram-Inertgas-Schweißen  
nach EN ISO 4063

**Werkstoffgruppe:** 1.1 (≤S275)  
8  
nach CEN ISO/TR 15608

**verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** EXC1: Andreas Neuhardt, 19.08.1966  
EXC2: Emanuel Mörth [extern], Stufe S, 04.02.1977  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum

**Vertreter** ---  
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum  
*Unterstützung: Andreas Neuhardt, 19.08.1966*

**Bestätigung** Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten  
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das  
Schweißen erfüllt.

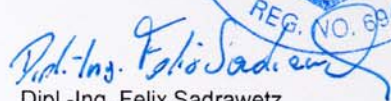
**Gültigkeitsbeginn:** 17.07.2014  
(Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 16.07.2017

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der  
oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die  
Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n)  
nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Änderung 04.09.2015: Wechsel SAP  
in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-140705.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 11. September 2015

  
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz  
Zertifizierungsstelle



**Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle**  
SteelCERT GmbH, Aupal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria  
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at