



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 140705w.SCT

Hersteller: Neuhardt GmbH
Kerschbaum 55
A-8542 St.Peter im Sulmtal

Herstellerwerk(e): Neuhardt GmbH
Kerschbaum 55
A-8542 St.Peter im Sulmtal
Produktionsstätte(n) des Herstellers

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse : EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 135t – MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisiert
141– Wolfram-Inertgas-Schweißen
nach EN ISO 4063

Werkstoffgruppe: 1.1 (≤S275)
8
nach CEN ISO/TR 15608

**verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** EXC1: Andreas Neuhardt, 19.08.1966
EXC2: Emanuel Mörth [extern], Stufe S, 04.02.1977
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Vertreter ---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum
Unterstützung: Andreas Neuhardt, 19.08.1966

Bestätigung Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das
Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 17.07.2014
(Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 16.07.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der
oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die
Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n)
nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Änderung 04.09.2015: Wechsel SAP
in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-140705.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 11. September 2015

Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at